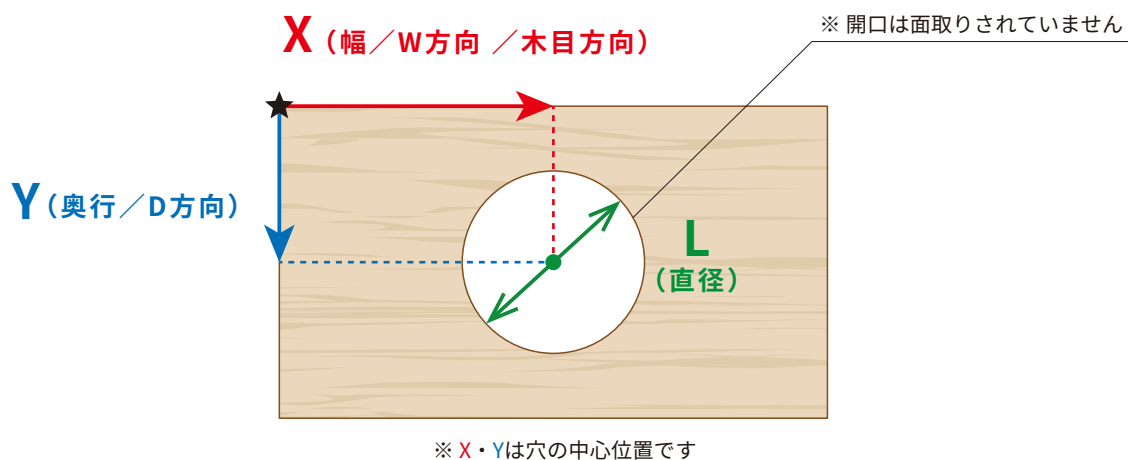


## 丸穴加工

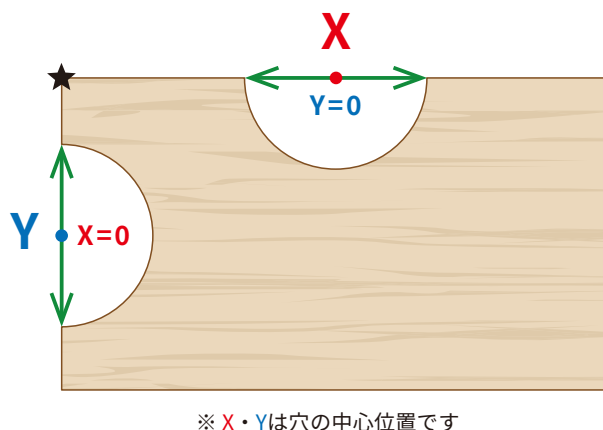


- 位置 …… 始点★(板を真上から見た場合の左上の角)から、穴の中心位置( $X \cdot Y$ )で指定  
※ 穴が右寄りの場合でも、必ず始点★(左上の角)から指定してください。

- サイズ …… 直径 $L$ を指定  
※ 厚さ40mmの天板はφ5mm以下は対応できません。

※ 端から開口端までの最小寸法目安：30mm

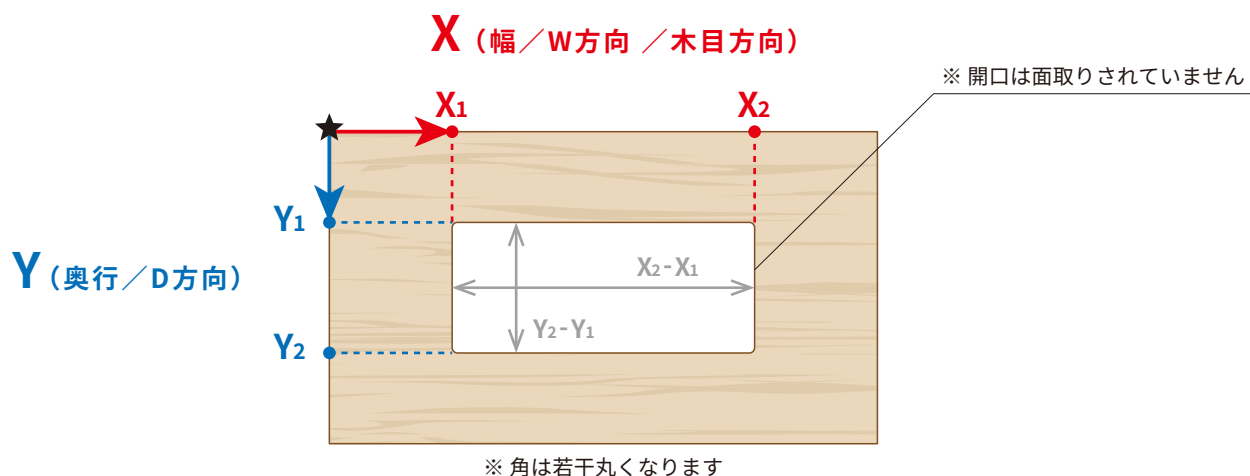
## 丸切り欠き加工



- 位置 …… 始点★(板を真上から見た場合の左上の角)から、半円の中心位置( $X$ もしくは $Y$ )で指定  
※ 切り欠き位置が右寄りの場合でも、必ず始点★(左上の角)から指定してください。

- サイズ …… 直径 $L$ を指定  
※ 厚さ40mmの天板はφ5mm以下は対応できません。

## 四角穴加工



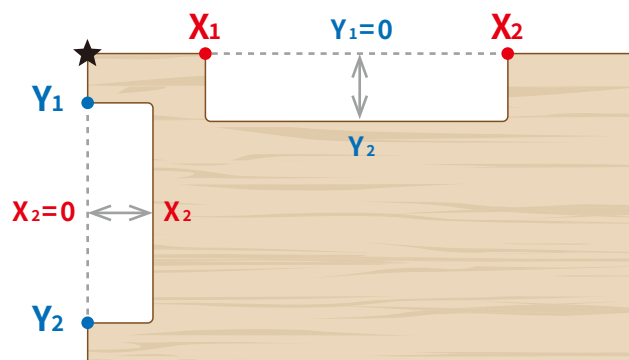
- 位置・サイズ …… 始点★(板を真上から見た場合の左上の角)からの  
**X1・X2／Y1・Y2**の4点を指定

※ 穴が右寄りの場合でも、必ず始点★(左上の角)から指定してください。

※  $X2 - X1$ ／ $Y2 - Y1$ が開口サイズになります。

※ 端から開口端までの最小寸法目安：30mm

## 四角切り欠き加工



- 位置・サイズ …… 始点★(板を真上から見た場合の左上の角)からの  
**X1・X2／Y1・Y2**の4点を指定

※ 切り欠き位置が右寄りの場合でも、必ず始点★(左上の角)から指定してください。

※  $X2 - X1$ ／ $Y2 - Y1$ が開口サイズになります。